



Bureau d'études

Développement et **I**ndustrialisation de **P**roduits
et de **S**YStèmes

Transguidage réglable

Un partenariat enseignement – entreprise

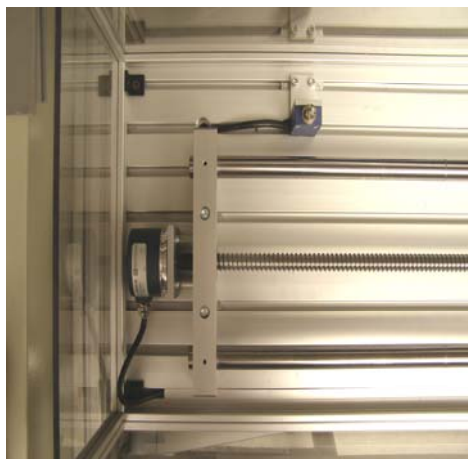


Produit conforme aux
dispositions des
Directives
Européennes

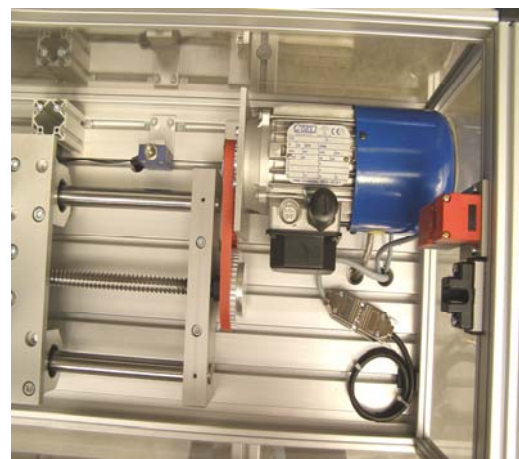
Constitution du banc en deux parties :



Un ensemble axe mécanique



Guidage douilles à billes
Transmission :
- vis à billes M16x4 Lg1000
- ou pignons courroie crantée
Entraînement pignons et courroie crantée
Rapport 1/2
Un jeu de 10 poids amovibles de 1kg
Motorisation au choix avec frein :
- asynchrone - continue
- pas à pas - Brushless
2 fins de course extrêmes
1 détecteur inductif de POM
1 codeur incrémental
Une table rigide en profilé aluminium rainurée pour fixation des accessoires



Une structure en profilé aluminium à roulettes freins

Une fixation d'armoire
2 tiges télescopiques réglables d'orientation de la table
Un support XBT ergonomique réglable



Un ensemble automatisme en option comprenant :

Une armoire équipée, montée, câblée
Un automate TSX Prémium
Une carte d'axe
Un variateur de vitesse ATV31
Une carte CANOPEN
Une alimentation 240V/24V
Un terminal graphique Ethernet



Pour commander	Références	Dimensions (HxLxl)	Poids
Axe mécanique asynchrone	DIP-TGAS	208x1420x350	50 kg
Axe mécanique pas à pas	DIP-TGPAP	208x1420x350	50 kg
Axe mécanique CC	DIP-TGCC	208x1420x350	50 kg
Axe mécanique Brushless	DIP-TGBCH	208x1420x350	50 kg
Structure inclinable	DIP-TGSI	1180x1580x350	30 kg
Support XBT réglable	DIP-SUPXBT	40x400x300	1 kg
Armoire équipée	DIP-TGAUTO	1000x6500x300	75 kg

Alimentation

400V triphasé +N+T

SARL Dipsys au capital de 20 000€

291 avenue Roger Guichard 95610 Eragny sur Oise
Tél. : 01 30 32 47 99 - Fax : 09 54 03 47 99 - E-mail : commercial@dipsys.fr
RCS de PONTOISE B443 364 260 00028 - Code NAF 742C
<http://www.dipsys.fr>