



Machine de tri de pièces

- Une partie opérative compacte simple à utiliser pour des fonctionnalités d'automatisme complètes.
- De la régulation de vitesse, de la mesure analogique (épaisseur des pièces), du pneumatique, des capteurs inductifs, magnétiques, fibre optique.
- Les pièces sont amenées par une goulotte en gravitation, un capteur laser mesure l'épaisseur des pièces pour trier celles-ci dans des boîtes différentes.
- La machine est constituée de :
 - Une goulotte d'amené des pièces avec sas pneumatique
 - Un poste de tri avec capteur de mesure laser
 - Un vérin de pousser sur le tapis
 - Un tapis à accumulation de largeur 40mm motorisé avec variateur de vitesse
 - 3 postes de tri constitués d'un capteur de passage pièce et 1 vérin de pousser muni de 1 capteur de position, une boîte de réception
 - 1 poste bout de tapis avec fibre optique de trop plein
- L'ensemble de la machine est cartérisé avec porte sécurisée par un capteur magnétique codé.
- Un coffret comportant toutes les sécurités électriques et le variateur de vitesse du tapis.
- Les entrées/ sorties sont regroupées sur des borniers débrochables repérés pour pouvoir connecter un automatisme.
- **Option** : coffret automate avec connectique bornier débrochable.



Pour commander	Références	Dimensions(HxLxP)	Poids	Alimentation
Machine Tri de Pièces	DIP- TRI	500x1100x500	60 kg	230V 50 Htz
Option : Coffret	DIP- COFTRI	500x300x200		

SARL Dipsys au capital de 20 000€